

MEGA IMPRIM



Fiche technique n° 205 - version février 2024

Impression à base de résine acrylique



DESTINATION

Impression utilisée en intérieur sur plâtre, plaques de plâtre, supports alcalins, anciennes peintures adhérentes (acryliques et glycérophtaliques).

Idéale pour une application à l'airless

PROPRIETES

- Bon pouvoir opacifiant
- Additivé anti-flash rust
- Faible odeur
- Facilité d'application (brosse, rouleau, airless)

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	9 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 6 heures
Liant :	résines acrylique
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/g) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 10 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	mat
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,57 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	64 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	43,5 % +/- 2%
Conditionnement :	Blanc (15L)
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

MEGA IMPRIM

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées)	MEGA IMPRIM	MEGAMAT ou MEGAVELOURS (2 couches)
Supports revêtus par des anciennes peintures		
Supports alcalins à base de liant hydraulique		

Se reporter aux fiches techniques des finitions correspondantes

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils moyens 13 mm Polyester tissé (type Aquastar 13 - Rotaplast)
- au pistolet sans air (buse 0,019") type Airlessco



Nettoyage des outils : EAU

HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

