

MEGA AIRLESS



Fiche technique n°206 - version mars 2024

Peinture de finition mate-veloutée à base de résine acrylique



DESTINATION

Peinture de finition pour la protection et la décoration des murs et plafonds.
Pour travaux neufs et rénovation
Spécialement conçue pour une application à l'airless

PROPRIETES

- Bon pouvoir opacifiant
- Grande blancheur
- Aspect mat velouté régulier
- Faible odeur
- Facilité d'application à l'airless
- Sans coulure

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	6 à 8 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 6 heures
Brillant spéculaire :	2-3 sous 60° 4-6 sous 85°
Liant :	résines acrylique
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/a) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 30 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	mat-velouté
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,62 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	63,5 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	41 % +/- 2%
Conditionnement :	Blanc (15L)
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

MEGA AIRLESS

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées)	MEGA AIRLESS*	MEGA AIRLESS
Supports revêtus par des anciennes peintures		
Supports alcalins à base de liant hydraulique		

* Privilégier une impression sur les enduits ou les supports pulvérulents

Matériel d'application :

Au pistolet sans air (buse 0,019") type Airlessco avec dilution 3-5% d'eau maximum



Nettoyage des outils : EAU

HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

