

Краска глицефталевая вододисперсионная

Норма AFNOR : NF T 36.005 Семейство I – Класс4a\ 7b2

MATONIP HYDRO G – краска глицефталевая матовая на водной основе нового поколения соединяющая в себе высокую степень flutpbb глицефталевых и отсутствие запаха акриловых красок.

MATONIP HYDRO G позволяет добиться высокое качество отделки как новых так и обновляемых поверхностей.

Основные рабочие характеристики :

- Легкость нанесения
- Высокая степень укрывистости
- Глубокоматовая



- Сертифицирована NF Environnement (лицензия n° 27/10)
- Без запаха
- Быстрое высыхание

Технические характеристики

Состав :

- Вяжущий материал : смола глицефталевая
- Твердые составляющие : титановая окись и минеральные добавки

Объемная масса при 20°C : 1,54 г/см³ +/- 0,05

Вес сухого остатка : 65% +/- 2%

Объем сухого остатка : 49% +/- 2%

Время высыхания (20°C – относ. влажность 65%) :

- На отлип : 12 часов
- Возможность нанесения следующего слоя : 12 часов

Поверхностный теоретический расход : 10 м²/л

Внешний вид (в банке) : густая

Вид лакокрасочного покрытия : матовая

Степень блеска : < 1,5 при 85°

Назначение :

MATONIP HYDRO G – используется для окрашивания всех традиционных поверхностей как в отделочных и ремонтных работах для получения результата высокого качества.

Подготовительные работы:

Поверхность должна быть сухой и чистой, подготовленной в соответствии с действующими нормами. Удалить хлопья старой краски и другие поверхностные загрязнения. Очистить основу с помощью соответствующих механических и/или химических средств для получения чистой и сухой поверхности. Для удаления плесени и грибков можно использовать **ONIP MOUSSE** или **FONGIVORE**.

Рекомендации по применению :

MATONIP HYDRO G наносится:

А) на непосредственно в 2 слоя на штукатурку гипсовую, гипсокартон, старые слои краски с хорошей способностью сцепления и неосыпающиеся.

Б) на предварительно загрунтованные поверхности следующих видов:

- Щелочные поверхности загрунтованные **ONIPRIM**
- Нещелочные поверхности загрунтованные **PRIMONIP HYDRO G** и **IMPRESSION STAR**
- Черные металлы загрунтованные **ROSTOSAM**
- Цветные металлы загрунтованные **OLPRIMALO**

Не наносить на влажные, жирные, подвергающиеся конденсации или зараженные микроорганизмами поверхности.

Старые покрытия должны быть отшлифованы.

- Температура комнатного воздуха : > 8°C
- Влажность поверхности, готовой к окраске : < 5%
- Относительная влажность воздуха : < 65%

MATONIP HYDRO G наносится в 2 слоя при помощи кисти для акриловых красок к (тип Silkog Aqua) или валиком с коротким ворсом 10mm, микрофибра тканая (тип Microstar 10 – Rotaplast).

- Очистка инструментов: вода

Упаковка: 4л – 15 л

Цвета :

- Белый (основной) + de 1700 цветов при колорировании системой ONIP.



Гарантийный срок хранения (в закрытой упаковке): 24 месяца при защите от повышенных и пониженных температур.

Безопасность (директива 2008/58/CE – 30-ая версия) :

Информацию о безопасности данного продукта можно получить на сайте <http://www.onip.com>.

Максимальное содержание летучих органических соединений в продукте, готовом к применению (Директива 2004/42/CE): 30г/л

Обновление : 08 2009

Примечание: Данное описание служит для информирования покупателей о свойствах и качествах нашего продукта. Вся информация, содержащаяся в данном документе основана на имеющихся в настоящее время знаниях и результатах экспериментов, проведенных в соответствии с принятыми нормами или "DTU", находящимися в силе. В связи с постоянным совершенствованием наших продуктов, перед началом работ необходимо проверить актуальность настоящего документа. Данное описание обновляется раз в год, новая редакция заменяет все предыдущие. В спорном случае настоящий документ является единственно верным.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001/2000