

Норма AFNOR : NF T 36.005 Семейство I – Класс 7b2/4a

GARNISSANT HYDRO G – краска полуматовая «легкими разводами» нового поколения соединяющая в себе высокую степень адгезии и прочность глицерофталевых с легкостью использования акриловых красок.

GARNISSANT HYDRO G позволяет добиться высокого качества окрашивания как новых так и обновляемых поверхностей.

Основные рабочие характеристики :

- Легкость нанесения
- Высокая степень укрывистости
- Заполнение швов, впадин
- Устойчивость полуматового эффекта



- Сертифицирована NF Environnement (лицензия n° 27/12)
- Глубокая белизна
- Без запаха
- Быстрое высыхание

Технические характеристики

Состав :

- Вяжущий материал : смола глицерофталевая
- Твердые составляющие : титановая окись и минеральные добавки

Объемная масса при 20°C : 1,37 г/см³ +/- 0,05

Вес сухого остатка : 63% +/- 2%

Объем сухого остатка : 49% +/- 2%

Время высыхания (20°C – относ. влажность 65%) :

- На отлип : 4 часа
- Возможность нанесения следующего слоя : 24 часа

Поверхностный теоретический расход : 10 м²/л

Внешний вид (в банке) : структурированный

Вид лакокрасочного покрытия : полуматовая «легкими разводами»

Степень блеска: 15-20% при 60°

Назначение : GARNISSANT HYDRO G – используется для окрашивания всех традиционных поверхностей как в отделочных и ремонтных работах для получения результата высокого качества.

Подготовительные работы:

Поверхность должна быть сухой и чистой, подготовленной в соответствии с действующими нормами. Удалить хлопья старой краски и другие поверхностные загрязнения. Очистить основу с помощью соответствующих механических и/или химических средств для получения чистой и сухой поверхности. Для удаления плесени и грибков можно использовать l'**ONIP MOUSSE** или **FONGIVORE**.

Рекомендации по применению :

GARNISSANT HYDRO G наносится:

А) непосредственно в 2 слоя на старые слои краски с хорошей степенью адгезии и неосыпающиеся.

Б) на предварительно загрунтованные поверхности следующих видов:

- Щелочные поверхности загрунтованные **ONIPRIM**
- Нещелочные поверхности загрунтованные **PRIMONIP HYDRO G** и **IMPRESSION STAR**
- Черные металлы: загрунтовать **ROSTOSAM**
- Цветные металлы: загрунтовать **OLPRIMALO**

Не наносить на влажные, жирные, зараженные микроорганизмами поверхности.

Старые покрытия должны быть отшлифованы.

- Температура комнатного воздуха : > 8°C
- Влажность поверхности, готовой к окраске: < 5%
- Относительная влажность воздуха : < 65%

GARNISSANT HYDRO G наносится в 1 или 2 слоя при помощи кисти для акриловых красок (тип Silkor Aqua) или валиком с коротким ворсом 10mm, микрофибра тканая (тип Microstar 10 – Rotaplast).

- Очистка инструментов: вода

Упаковка: 4л – 15 л

Цвета :

- Белый (основной) + de 1200 цветов при колорировании системой ONIP.



Гарантийный срок хранения (в закрытой упаковке): 24 месяца при защите от повышенных и пониженных температур.

Безопасность (директива 2008/58/CE – 30-ая версия) :

Информацию о безопасности данного продукта можно получить на сайте <http://www.onip.com>.

Максимальное содержание летучих органических соединений в продукте, готовом к применению (Директива 2004/42/CE): 30 г/л

Обновление : 08-2009

Примечание: Данное описание служит для информирования покупателей о свойствах и качествах нашего продукта. Вся информация, содержащаяся в данном документе основана на имеющихся в настоящее время знаниях и результатах экспериментов, проведенных в соответствии с принятыми нормами или "DTU", находящимися в силе. В связи с постоянным совершенствованием наших продуктов, перед началом работ необходимо проверить актуальность настоящего документа. Данное описание обновляется раз в год, новая редакция заменяет все предыдущие. В спорном случае настоящий документ является единственно верным.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001/2000