



# DEROCHANT

Fiche Technique n° 6 – Version Avril 2018

## Préparation de surface

ext

### DESTINATION

Solution d'acides minéraux en phase aqueuse utilisée en préparation de surface pour améliorer la rugosité de certains supports tels qu'aluminium, galvanisés ou tuiles émaillées pour en permettre l'adhérence avec le système de peinture choisie.

### PROPRIETES

- Très efficace pour améliorer rapidement (10 minutes) la rugosité des surfaces pour permettre l'adhérence du système peinture
- Elimination efficace des salissures

### CARACTERISTIQUES

Etablies à la température de 20°C avec 65% d'humidité relative

<b>Rendement théorique</b>	8 m <sup>2</sup> /L
<b>Masse volumique</b>	1,00 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,02
<b>Viscosité</b>	Liquide
<b>Emballage</b>	Jerrican plastique 5L
<b>Coloris</b>	Incolore
<b>Conservation en emballage d'origine non ouvert</b>	24 mois à l'abri du gel et de la chaleur

SURFACES	PREPARATION	FINITION
Aluminium, galvanisés, tuiles émaillées...	Prêt à l'emploi Appliquer et laisser agir 10min.	Rinçage soigneux à l'eau. Mise en peinture après séchage total du support

**Outillage d'application :** Brosse, rouleau, pistolet.

**Nettoyage des outils :** Eau

### HYGIENE & SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur <http://www.onip.com>

Important : Nous rappelons que l'applicateur est responsable de l'exécution. Il est en outre seul juge de la nature des fonds, et par conséquent, des types de préparations à effectuer. Il doit procéder aux travaux préparatoires et respecter les conditions générales d'emploi conformes aux DTU et à la normalisation en vigueur, qui sont l'essentiel des « Règles de l'Art ».

Nota : La présente notice a pour but d'informer notre clientèle des propriétés de notre produit. Les renseignements y figurant sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions antérieures. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### ONIP INDUSTRIE

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -  
94270 LE KREMLIN-BICETRE Cedex  
Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : [administratif@onip.com](mailto:administratif@onip.com)  
Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE  
Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [infotech@onip.com](mailto:infotech@onip.com)  
S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038



Usines de production certifiées ISO 9001/2008