



SOUPLONIP TALOCHE 9003

Fiche technique n°79 - version octobre 2019

Revêtement souple d'imperméabilité finition talochée

Extérieur

DESTINATION

Finition talochée des systèmes d'imperméabilité de classe I1 à I4 conforme au DTU 42.1

PROPRIETES

- Conserve une grande souplesse dans le temps
- Bonne perméabilité à la vapeur d'eau
- Imperméabilité aux eaux de ruissellement sur surfaces verticales
- Aspect mat taloché décoratif
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	0,55 m ² /Kg
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 4 heures Délai de recouvrement : 24 heures < 2% sous 85°
Brillant spéculaire :	émulsion acrylique photoréticulable
Liant :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	Classe I1 à I4
Classification AFNOR (P 84-403 et NF DTU 42.1) :	G3-E5-S3-V2-W1-A2 à A5
Classification AFNOR (EN 1062-1) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/c) : 40g/l (2010)
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Ce produit contient au maximum 25 g/l COV
Aspect du film :	mat
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,66 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	83 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	72 % +/- 2%

Conditionnement : blanc (25 Kg)

Teintes :



+ de 200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc

Conservation :

24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

SOUPLONIP TALOCHE 9003

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains et secs et faire l'objet d'une reconnaissance préalable pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression. Les supports peints feront l'objet d'une étude préalable conformément au DTU 42.1.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Traitement et garnissage éventuel des fissures ouvertes selon les normes SNJF avec **ENDUIT SOUPLONIP FIBRE 9003** en 1 ou 2 passes au couteau.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SYSTEME	SUPPORTS	IMPRESSION	INTERMEDIAIRE	FINITION
I1 E4V2W2A2 à I4 E5V2W2A5	Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1) Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1)	SOUPLONIP IMPRESSION 9003 (1 couche à 250g/m ²)	SOUPLONIP BASE 9003	SOUPLONIP TALOCHE 9003 (1 couche à 1,8 Kg/m ²)

Se reporter aux fiches techniques de l'impression et intermédiaire correspondantes

Matériel d'application :

- à la taloche



Nettoyage des outils : eau



HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001/2008

