



SILOMAT S.H.



EU Ecolabel : FR/004/005

Fiche technique n°181 - version février 2022

Peinture mate de ravalement à base de résines acryliques polysiloxanes



DESTINATION

Peinture de ravalement de classe D2 pour la protection et la décoration des façades. Pour travaux neufs et rénovation. Silomat S.H. peut être appliqué par des températures inférieures aux systèmes classiques.

PROPRIETES

- Effet perlant
- Excellente résistance aux intempéries
- Très perméable à la vapeur d'eau
- Bon pouvoir opacifiant
- Très bon rendement
- Faible sensibilité à l'humidité et aux basses températures

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	9 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 24 heures < 1,5% sous 85°
Brillant spéculaire :	résines acrylique et polysiloxane
Liant :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2 / 10c
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	Classe D2
Classification AFNOR (P 84-403) :	G3-E3-V2-W3-A0-C0
Classification AFNOR (EN 1062-1) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/c) : 40g/l (2010)
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Ce produit contient au maximum 40 g/l COV
Aspect du film :	mat
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,47 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	59 % +/- 0,5%
Extrait sec volumétrique :	39 % +/- 0,5%
Certification Ecolabel Européen	licence n°005/15
Conditionnement :	blanc (3L et 16L)
Teintes :	+ de 200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



SILOMAT S.H.

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1).	FLEX'ONIP IMPRESSION (1 couche) ou ONIPRIM (1 couche diluée à 20% de white spirit)	SILOMAT S.H. (2 couches)
Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1)		
Supports revêtus par des anciennes peintures adhérentes et compatibles		
Supports friables : bétons de granulats, enduits de liants hydrauliques, enduits de mortier de plâtre	DURFIX'ONIP (1 couche)	

Se reporter aux fiches techniques des impressions correspondantes

Pour les teintes vives, utiliser **ONIPRIM** en sous-couche pour une meilleure tenue des teintes

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils longs 20 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 20 – Rotaplast)
- au pistolet sans air (buse 0,017" à 0,021") type Airlessco : dilution 5% d'eau



Nettoyage des outils : EAU

HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

