



PURsoie d'Onip

Fiche technique n°37 - version Février 2023



Peinture laque de finition satinée à base de résines alkyde uréthane et acrylique en phase aqueuse



DESTINATION

Peinture de finition pour la protection et la décoration des murs, des plafonds et des boiseries.
Pour travaux neufs et rénovation de finition soignée (type A).

PROPRIETES

- Très bon rendu
- Excellente dureté
- Temps ouvert long
- Excellent garnissant des arêtes
- Microporeux
- Lessivable
- Très grande blancheur et opacité
- Très faible sensibilité à l'eau
- Faible odeur
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

| | |
|--|---|
| Rendement superficiel théorique : | 12 m ² /L |
| Séchage (20°C et 65% humidité relative) : | Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 12 heures |
| Brillant spéculaire : | 25 - 30% sous 60° |
| Liant : | alkyde uréthane et émulsion acrylique |
| Classification AFNOR (NF T 36-005) : | NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2 / 4a |
| Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) : | Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/b) : 100g/l (2010) Ce produit contient au maximum 15 g/l COV |
| Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) | A+ |
| Aspect du film : | satin |
| Aspect en pot : | onctueux |
| Masse volumique à 20°C : | 1,34 g/cm ³ +/- 0,05 |
| Extrait sec en poids : | 55 % +/- 2% |
| Extrait sec volumétrique : | 40 % +/- 2% |
| Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) | classe 1 (perte d'épaisseur du film < 5 µm, 200 cycles) |
| Contact alimentaire (NF EN 1186) | rapport n° E17-27225 <i>Ce produit est apte au contact alimentaire des types de produits suivants : denrées alimentaires à caractère hydrophile ayant une teneur en alcool inférieure à 10% (Simulant A), denrées alimentaires à caractère lipophile contenant des matières grasses libres en surface (Simulant D2).</i> |
| Conditionnement : | Blanc (1L, 3L et 10L) Bases PO2, PO3 et POY (1L et 3L) |
| Teintes : | + de 2000 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et des bases PO2, PO3 et POY |
| Conservation : | 24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel |



PURsoie d'Onip

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Pour le bois, humidité relative < 12% (intérieur) et < 18% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

| SUPPORTS | IMPRESSION | FINITION |
|--|---|-----------------------------------|
| Boiseries intérieures | PRIMONIP HYDRO G (1 couche) ou MICRONIP SB (1 couche) | PURsoie d'Onip (1 à 2 couches) |
| Boiseries extérieures | MICRONIP SB (1 couche) | |
| Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées) | PRIMONIP HYDRO G (1 couche) ou IMPRESSION STAR (1 couche) | |
| Support revêtus par des anciennes peintures | PRIMONIP HYDRO G (1 couche) ou IMPRESSION STAR (1 couche) | |
| Supports alcalins à base de liant hydraulique | LABEL'ONIP IMPRESSION (1 couche) | |

Se reporter aux fiches techniques des impressions correspondantes

Matériel d'application :

- A la brosse acrylique
- Au rouleau poils moyens 12 mm Microfibres/polyester (type Microtex 12 – Rotaplast) : aspect semi-tendu
- Au rouleau poils courts 10 mm Microfibres tissées (type Microstar 10 – Rotaplast) : aspect lisse
- Au rouleau poils courts 9 mm Polyester tissé (type Aquastar 9 – Rotaplast) : aspect pommelé serré
- Au pistolet sans air (buse 0,015") type Airlessco sans dilution.



Nettoyage des outils : EAU

HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -

94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

