



# ONIP DECOR BOIS IMPREGNATION

Fiche technique n°92 - version novembre 2017

**Lasure d'imprégnation en phase solvant**

**Intérieur**

## DESTINATION

Lasure glycérophthalique fluide utilisée en imprégnation des supports bois bruts ou décapés.

## PROPRIETES

- Excellente pénétration des supports
- Microporeuse, laisse respirer le bois
- Transparence conservant le veinage du bois

## CARACTERISTIQUES

<b>Rendement superficiel théorique :</b>	12 à 14 m <sup>2</sup> /L
<b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>	Sec au toucher : 4 heures Délai de recouvrement : 24 heures
<b>Liant :</b>	résine alkyde
<b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>	NF T 36.005 Famille I - Classe 4a
<b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/f) : 700g/l (2010) Ce produit contient au maximum 650 g/l COV
<b>Aspect du film :</b>	satén
<b>Aspect en pot :</b>	fluide
<b>Masse volumique à 20°C :</b>	0,86 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05
<b>Extrait sec en poids :</b>	31 % +/- 2%
<b>Extrait sec volumétrique :</b>	23 % +/- 2%
<b>Point Eclair :</b>	40°C
<b>Conditionnement :</b>	Incolore (1L - 4L)
<b>Teintes :</b>	teinte claire et teinte moyenne du nuancier Color'Onip "Essences naturelles"
<b>Conservation :</b>	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur



# ONIP DECOR BOIS IMPREGNATION

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	PREPARATION	SYSTEME
Bois taniques neufs (chêne , châtaignier)	Décoloration à l'acide oxalique ou à l'eau oxygénée.	<b>ONIP DECOR BOIS IMPREGNATION</b> (1 couche) + <b>ONIP DECOR BOIS HES</b> (1 ou 2 couches)
Bois résineux (pin, épicéa, mélèze)	Grattage, nettoyage au solvant aromatique	
Bois tropicaux (iroko, doussié, red cédar)		
Bois anciens	Elimination des parties non adhérentes, décapage éventuel, traitement éventuel au Xulonip	

Se reporter aux fiches techniques des finitions correspondantes

### Matériel d'application :

- à la brosse à lasure et vernis en une couche
- éventuellement au rouleau 10 mm microfibres (type Microstar 10 - Rotaplast).



Nettoyage des outils : white spirit



## HYGIENE ET SECURITE

Dangereux, respecter les précautions d'emploi

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota** : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -

94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : [contact@onip.com](mailto:contact@onip.com)

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [labo@onip.com](mailto:labo@onip.com)

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008

