



EPOXYSOL AL

Fiche technique n°209 - version Novembre 2022



Revêtement époxy auto-lissant sans solvant



DESTINATION

Finition bi-composante à base de résines époxydiques sans solvant pour la réalisation de revêtements de sol auto-lissant en intérieur.

Finition pour la réalisation de revêtements de sol en forte épaisseur sur supports imprimés avec PRIMAIRE AEI, en intérieur.

PROPRIETES

- Applicable en forte épaisseur (2 à 3 mm)
- Grande dureté
- Haute résistance aux produits chimiques
- Très bonne résistance mécanique

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	2 Kg/m ² + 1 Kg de silice pour 2 à 3 mm secs
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 4 heures
	Mise en service : 24 heures (piétons)
	Circulable : 72 heures

Classification AFNOR (NF T 36-005) : NF T 36.005 Famille I - Classe 6a

Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) : Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/j) : 140g/l (2010)
Ce produit contient au maximum 50 g/l COV

Aspect du film : brillant

Masse volumique (du mélange) à 20°C : 1,02 g/cm³ +/- 0,05

Extrait sec en poids (du mélange) : 99 % +/- 2%

Extrait sec volumétrique (du mélange) : 99 % +/- 2%

Conditionnement : 20Kg + 11,7 Kg de silice NE03

Teintes : Blanc et teintes RAL

Conservation : 24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur

EPOXYSOL AL

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU en vigueur, en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Application et préparation :

Mélanger les 2 composants : 100 parties en volume de base(A) à 30 parties en volume de durcisseur(B)

Durée de vie du mélange : 25 mn à 20°C et 15 mn à 25°C

S'applique pur en 1 couche sur surfaces imprimées avec **PRIMAIRE AEI**.

Incorporer la silice NE03 prédosée à vitesse lente pour une épaisseur de 2 à 3 mm (pente maxi 2%)

Ne pas diluer le produit

Débullage au rouleau débulleur après l'application

Matériel d'application :

- au rouleau
- à la spatule
- à la raclette crantée



Nettoyage des outils : DILUANT UNIVERSEL

HYGIENE ET SECURITE

Dangereux, respecter les précautions d'emploi

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -

94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

