



DUOTANE TS

Fiche technique n°207 - version Novembre 2022



Primaire et finition bi-composante polyuréthane



DESTINATION

Peinture bi-composante à base de résines polyuréthannes.

Finition industrielle destinée à la protection et la décoration des supports suivants :

- Métaux ferreux : acier, électro-zingué, inox
- Métaux non ferreux : aluminium, galvanisé, cuivre, laiton
- Matières plastiques : PVC, PET, polycarbonate

Pour d'autres supports, veuillez consulter notre service technique.

PROPRIETES

- Adhérence en direct sur tous supports
- Souple et garnissant
- Haute résilience
- Bonne tenue à l'extérieur
- Bonne résistance aux produits chimiques usuels

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :

9 m²/L pour 40µm secs

Séchage (20°C et 65% humidité relative) :

Hors poussière : 20 à 30 mn

Sec au toucher : 1 heure

Dur : 4 à 5 heures

Recouvrable : 24 heures

Classification AFNOR (NF T 36-005) :

NF T 36.005 Famille I - Classe 6a

Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :

Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/j) : 500g/l (2010)

Ce produit contient au maximum 365 g/l COV

Aspect du film :

satin ou brillant

Masse volumique à 20°C :

1,30 g/cm³ +/- 0,05

Extrait sec en poids (du mélange) :

66 % +/- 2%

Extrait sec volumétrique (du mélange) :

42 % +/- 2%

Conditionnement :

Blanc (1L et 3L)

Teintes :

Toutes teintes, sur demande

Conservation :

24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur



DUOTANE TS

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU en vigueur, en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Application et préparation :

Mélanger les 2 composants : 100 parties en volume de base(A) à 1 partie en volume de durcisseur(B)

Délai de murissement avant emploi : 5 mn à 20°C

Durée de vie du mélange : 5 h à 20°C

S'applique en direct en 2 couches

Matériel d'application :

- à la brosse universelle
- au rouleau poils moyens 14 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 14 – Rotaplast)
- au pistolet pneumatique dilution 10 à 15% de Diluant Universel



Nettoyage des outils : DILUANT UNIVERSEL

HYGIENE ET SECURITE

Dangereux, respecter les précautions d'emploi

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site **<http://www.onip.com>**.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -

94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

