

# CLEAN'ODEUR SATIN



Fiche technique n°166 - version septembre 2016

**Peinture de finition satinée à base de  
résines acryliques en phase aqueuse**

**Intérieur**

## DESTINATION

Peinture de finition pour la protection et la décoration des murs et plafonds **bénéficiant de la technologie Clean'Odeur qui capte et détruit les odeurs désagréables** (odeurs corporelles, de cuisine, d'humidité ou de tabac).

Pour travaux neufs et rénovation de finition soignée (type A) et de finition courante (type B).

## PROPRIETES

- Aspect satiné pommelé arrondi
- Bon pouvoir opacifiant
- Lessivable
- Absence de projection et de reprise
- Temps ouvert long
- Facilité d'application

## CARACTERISTIQUES

<b>Rendement superficiel théorique :</b>	10-12 m <sup>2</sup> /L (suivant le matériel)
<b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 12 heures
<b>Brillant spéculaire :</b>	10 - 15% sous 60°
<b>Liant :</b>	résine acrylique
<b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
<b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/a) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 30 g/l COV
<b>Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)</b>	A+
<b>Aspect du film :</b>	satiné
<b>Aspect en pot :</b>	onctueux
<b>Masse volumique à 20°C :</b>	1,31 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05
<b>Extrait sec en poids :</b>	52 % +/- 2%
<b>Extrait sec volumétrique :</b>	37 % +/- 2%
<b>Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :</b>	classe 1 rapports d'un laboratoire indépendant 16/154 (olfactométrie dynamique suivant norme EN 13725) et 16/156 (analyse des COV par chromatographie phase gazeuse)
<b>Test d'absorption des odeurs</b>	en cours
<b>Certification NF Environnement</b>	Blanc et Base PO.2 (4 L et 10 L) Bases PO3 et POY (4 L)
<b>Conditionnement :</b>	+ de 2000 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et des bases PO2, PO3 et POY
<b>Teintes :</b>	
<b>Conservation :</b>	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées)	LABEL'ONIP IMPRESSION (1 couche) ou PRIMONIP HYDRO G (1 couche)	CLEAN'ODEUR SATIN (1 à 2 couches)
Supports revêtus par des anciennes peintures		
Supports alcalins à base de liant hydraulique	LABEL'ONIP IMPRESSION (1 couche)	

Se reporter aux fiches techniques des impressions correspondantes

### Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils courts 10 mm Microfibres (type Microstar 10 – Rotaplast) : aspect lisse
- au rouleau poils courts 9 mm Polyester tissé (type Aquastar 9 – Rotaplast) : aspect pommelé serré
- au rouleau poils moyens 13 mm Polyester tissé (type Aquastar 13 – Rotaplast) : aspect pommelé



Nettoyage des outils : eau



## HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

**Nota :** La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -

94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : [contact@onip.com](mailto:contact@onip.com)

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [labo@onip.com](mailto:labo@onip.com)

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008