



OLPRIMALO



Fiche technique n°17 - version octobre 2024

**Impression opacifiante multi supports,
boiseries, microporeuse**



DESTINATION

Impression opacifiante permettant l'adhérence sur de nombreux supports tels que la pâte de verre, le grès cérame, le glazal, les métaux non ferreux (cuivre, l'aluminium, galva, zinc, etc...), les plastiques type PVC rigide, les bois exotiques et taniques.

PROPRIETES

- Excellente adhérence multi-supports
- Fonction isolante sur bois taniques
- Microporeuse
- Excellente résistance à l'alcalinité des fonds
- Bonne opacité
- Facilité d'application
- Faible odeur

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	10 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 1 heure Délai de recouvrement : 12 heures
Brillant spéculaire :	
Liant :	résine acrylique modifiée
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/g) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 15 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	mat velouté
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,35 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	58 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	45 % +/- 2%
Conditionnement :	1L, 3L et 16L
Teintes :	Non concerné
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

OLPRIMALO

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Plastique PVC rigide	OLPRIMALO (1 couche pure ou diluée selon support)	Peintures intérieures ou extérieures bois ou revêtements de façade à fonction décorative ou revêtements d'imperméabilité
Métaux non ferreux : zinc, aluminium, galva, cuivre		
Bois		
Supports alcalins : enduit de ciment, fibre-ciment		
Supports durs et bloqués : pâte de verre, grès cérame, glazal		

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils moyens 13 mm Polyester tissé (type Aquastar 13 - Rotaplast)
- au pistolet sans air (buse 0,015" à 0,017") type Airlessco sans dilution



Nettoyage des outils : EAU

HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

