

# PURmat d'Onip



Fiche technique n°109 - version août 2020

**Peinture laque de finition mate à base de  
résines alkyde uréthane et émulsion  
acrylique en phase aqueuse**

**Intérieur**

## DESTINATION

Peinture de finition mate applicable sur boiseries et dérivés.  
Pour travaux neufs et rénovation de finition soignée (type A).

## PROPRIETES

- Grande résistance au lustrage
- Lessivable
- Excellente dureté
- Très bon rendu
- Temps ouvert long
- Très grande blancheur et opacité
- Très faible sensibilité à l'eau
- Faible odeur
- Facilité d'application
- Microporeux

## CARACTERISTIQUES

<b>Rendement superficiel théorique :</b>	12 m <sup>2</sup> /L
<b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 12 heures
<b>Brillant spéculaire :</b>	1 - 2% sous 85°
<b>Liant :</b>	alkyde uréthane et émulsion acrylique
<b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2/4a
<b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/d) : 130g/l (2010) Ce produit contient au maximum 90 g/l COV
<b>Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)</b>	A+
<b>Aspect du film :</b>	mat
<b>Aspect en pot :</b>	onctueux
<b>Masse volumique à 20°C :</b>	1,44 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05
<b>Extrait sec en poids :</b>	62 % +/- 2%
<b>Extrait sec volumétrique :</b>	45 % +/- 2%
<b>Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :</b>	classe 1 (perte d'épaisseur du film < 5 µm, 200 cycles)
<b>Conditionnement :</b>	Blanc (1L - 3L - 10L) Bases PO2 et PO3 (1L et 3L)
<b>Teintes :</b>	+ de 2000 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et des bases PO2 et PO3
<b>Conservation :</b>	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



# PURmat d'Onip

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Pour le bois, humidité relative < 12% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
<b>Boiseries et dérivés (intérieur)</b>	<b>PURmat d'Onip</b> (1 couche pure ou diluée jusqu'à 5% d'eau selon la porosité du support) ou <b>LABEL'ONIP IMPRESSION</b> (1 couche)	<b>PURmat d'Onip</b> (1 à 2 couches)

Se reporter aux fiches techniques des impressions correspondantes

### Matériel d'application :

- A la brosse acrylique
- Au rouleau poils moyens 12 mm Microfibres/polyester (type Microtex 12 – Rotaplast) : aspect semi-tendu
- Au rouleau poils courts 10 mm Microfibres tissées (type Microstar 10 – Rotaplast) : aspect lisse
- Au rouleau poils courts 9 mm Polyester tissé (type Aquastar 9 – Rotaplast) : aspect pommelé serré
- Au pistolet sans air (buse 0,015") type Airlessco sans dilution.

Nettoyage des outils : eau



## HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota** : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -  
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : [contact@onip.com](mailto:contact@onip.com)

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [labo@onip.com](mailto:labo@onip.com)

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008

