



# SOUPLONIP FINITION LISSE 9003

Fiche technique n°77 - version février 2022



EU Ecolabel : FR/004/005

**Revêtement souple d'imperméabilité  
 finition lisse**



## DESTINATION

Finition lisse des systèmes d'imperméabilité de classe I1 à I4 conforme au DTU 42.1

## PROPRIETES

- Conserve une grande souplesse dans le temps
- Bonne perméabilité à la vapeur d'eau
- Imperméabilité aux eaux de ruissellement sur surfaces verticales
- Aspect mat décoratif
- Facilité d'application

## CARACTERISTIQUES

**Rendement superficiel théorique :**

2,7 à 4,5 m<sup>2</sup>/L soit 2 à 3,3 m<sup>2</sup>/Kg

**Séchage (20°C et 65% humidité relative) :**

Sec au toucher : 4 heures

Délai de recouvrement : 24 heures

< 1,5% sous 85°

**Brillant spéculaire :**

résine acrylique modifiée photoréticulable

**Liant :**

NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2

**Classification AFNOR (NF T 36-005) :**

**Classification AFNOR (P 84-403 et NF DTU 42.1) :**

Classe I1 à I4

**Classification AFNOR (EN 1062-1) :**

G3-E4 à E5-V2-W2-A2 à A5

**Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :**

Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/c) : 40g/l (2010)

Ce produit contient au maximum 20 g/l COV

**Aspect du film :**

mat

**Aspect en pot :**

onctueux

**Masse volumique à 20°C :**

1,36 g/cm<sup>3</sup> +/- 0,05

**Extrait sec en poids :**

65 % +/- 2%

**Extrait sec volumétrique :**

52 % +/- 2%

**Certification Ecolabel Européen**

licence n°005/25

**Conditionnement :**

blanc et bases PO2 et PO3 (16L)

**Teintes :**



+ de 1800 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et des bases PO2 et PO3

**Conservation :**

24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

# SOUPLONIP FINITION LISSE 9003

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains et secs et faire l'objet d'une reconnaissance préalable pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression. Les supports peints feront l'objet d'une étude préalable conformément au DTU 42.1.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Traitement et garnissage éventuel des fissures ouvertes selon les normes SNJF avec **SOUPLONIP ENDUIT 9003** en 1 ou 2 passes au couteau.

Ci-dessous figure les systèmes conseillés en fonction des supports :

SYSTEMES	SUPPORTS	IMPRESSION	INTERMEDIAIRE	FINITION
<b>I1</b> <b>E4V2W2A2</b> ou <b>I2</b> <b>E4V2W2A3</b>	<b>Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1)</b> <b>Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1)</b>	<b>SOUPLONIP IMPRESSION 9003</b> (1 couche à 200g/m <sup>2</sup> )	<b>SOUPLONIP BASE 9003</b>	<b>SOUPLONIP FINITION LISSE 9003</b> (1 couche à 300 g/m <sup>2</sup> )
<b>I3</b> <b>E5V2W2A4</b> ou <b>I4</b> <b>E5V2W2A5</b>	<b>Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1)</b> <b>Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1)</b>	<b>SOUPLONIP IMPRESSION 9003</b> (1 couche à 250g/m <sup>2</sup> )	<b>SOUPLONIP BASE 9003</b>	<b>SOUPLONIP FINITION LISSE 9003</b> (1 couche à 400 g/m <sup>2</sup> )

Se reporter aux fiches techniques de l'impression et intermédiaire correspondantes

### Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils longs 20 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 20 – Rotaplast)



**Nettoyage des outils :** EAU

## HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota :** La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : [contact@onip.com](mailto:contact@onip.com)

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [labo@onip.com](mailto:labo@onip.com)

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

