



PRIMAIRE AEI



Fiche technique n°221 - version février 2022

Primaire époxy bi-composant en phase solvant



DESTINATION

Primaire bi-composant anticorrosion, à base de résines époxydiques renforcé en phosphate de zinc.

Primaire d'accrochage garnissant pour :

- Métaux ferreux : acier, électro-zingué, inox
- Métaux non ferreux : aluminium, galvanisé, cuivre, laiton
- Supports alcalins : fibre ciment, enduit de ciment, béton, brique
- Supports minéraux : pierre, verre, carrelage, émail, supports fermés

Primaire isolant sur anciennes peintures adhérentes.

PROPRIETES

- Garnissant
- Fixateur de fond
- Excellent adhérence
- Résistance à la corrosion

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :

6 m²/Kg pour 40µm secs

Séchage (20°C et 65% humidité relative) :

Hors poussière : 20 à 30 mn

Au toucher : 1 heure

Manipulable : 5 à 6 heures

Recouvrable : 24 heures

Au-delà de 48h, un ponçage de la surface est nécessaire

Classification AFNOR (NF T 36-005) :

NF T 36.005 Famille I - Classe 6b

Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :

Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/h) : 750g/l (2010)

Ce produit contient au maximum 650 g/l COV

Aspect du film :

mat

Viscosité (du mélange) à 20°C :

80 +/- 5s - Coupe AFNOR N°4

Masse volumique (du mélange) à 20°C :

1,50 g/cm³ +/- 0,05

Extrait sec en poids (du mélange) :

77 % +/- 2%

Extrait sec volumétrique (du mélange) :

38 % +/- 2%

Conditionnement :

Blanc et gris (1Kg, 5Kg et 20Kg)

Conservation :

24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur

PRIMAIRE AEI

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU en vigueur, en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Application et préparation :

Mélanger les 2 composants : 100 parties en volume de base(A) à 29 parties en volume de durcisseur(B)

Délai de murissement avant emploi : 15 mn à 20°C

Durée de vie du mélange : 8 h à 20°C

S'applique en 1 couche

Matériel d'application :

- à la brosse universelle

- au rouleau

Poils courts 10 mm microfibres (type Microstar 10 - Rotaplast)

- au pistolet pneumatique avec dilution 5% de Diluant universel.



Nettoyage des outils : DILUANT UNIVERSEL

HYGIENE ET SECURITE

Dangereux, respecter les précautions d'emploi

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

