

PNEUPRIM

Fiche Technique n° 27 – Version juin 2018

Primaire alkyde polyvalent

Ext

DESTINATION

Primaire polyvalent monocomposant, à base de résines alkydes modifiées
Primaire d'adhérence pour pneus, bloquant les remontées de pigment noir.
Primaire qui permet l'adhérence de la finition ONIP CIRCUIT pour mise en peinture des pneus de sécurité sur circuit.

PROPRIETES

- Excellent Garnissant
- Séchage rapide
- Faible odeur

CARACTERISTIQUES

Etablies à la température de 20°C avec 65% d'humidité relative

Rendement théorique	8 m ² /L pour 40μ secs
Séchage	Hors poussière : 30 à 40 min Recouvrable : 24 h au-delà de 48 h un ponçage de la surface est nécessaire
Classification AFNOR (NF T 36.005) :	Famille I Classe 4a
Classification C.O.V (directive 2004/42/EC)	Cat. A/i: 500 g/L – (2010) Ce produit contient au maximum 500 g/L COV
ONU N°	1263
CODE DOUANIER	32089091
Aspect du film	Mat
Viscosité	Coupe ISO N°6 : 220 +/-20s
Masse volumique à 20°C	1,42 g/cm ³ +/- 0,02 en blanc
Extrait sec en poids	67% +/- 1%
Extrait sec en volumétrie	34% +/- 1%
Emballages	15L
Coloris	Blanc
Conservation en emballage d'origine non ouvert	24 mois à l'abri du gel et de la chaleur

MISE EN OEUVRE

Préparation des fonds

Les supports doivent être sains, secs et préparés, conformes aux DTU en vigueur en respectant les règles de l'art

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : comprise entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Application et Préparation : S'applique en 1 couche



Matériel d'application

Sans dilution

A la brosse : Fibre 100% synthétique fleurée Type UNIVERSELLE (rouge) 477R – 515R – 88R (OCAI)

Au rouleau : Poils courts 10 mm Microfibres tissées Type MICROSTAR 10 (ROTAPLAST)

Laqueur velours pure laine fibre 4mm Type TOPLAK 204818 (OCAI)

Poils ras Polyamide tissé soudé 6mm Type NYLON SPECIAL ras 203718 (OCAI)

Au pistolet pneumatique (Dilution 5-10% DILUANT UNIVERSEL)

Au pistolet sans air, type Airlessco buse de 015" (Dilution 10% DILUANT UNIVERSEL)

Nettoyage des outils : DILUANT UNIVERSEL

HYGIENE & SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur <http://www.onip.com>

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

Important : Nous rappelons que l'applicateur est responsable de l'exécution. Il est en outre seul juge de la nature des fonds, et par conséquent, des types de préparations à effectuer. Il doit procéder aux travaux préparatoires et respecter les conditions générales d'emploi conformes aux DTU et à la normalisation en vigueur, qui sont l'essentiel des « Règles de l'Art ».

Nota : La présente notice a pour but d'informer notre clientèle des propriétés de notre produit. Les renseignements y figurant sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions antérieures. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

ONIP INDUSTRIE

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : infotech@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038



Usines de production certifiées ISO 9001/2008