



ONIP LASURE HES



Fiche technique n°175 - version février 2022

Lasure de finition à haut extrait sec en phase solvant



DESTINATION

Lasure glycérophtalique gélifiée à haut extrait sec utilisée pour la décoration des bois.
La version incolore est à usage intérieur uniquement (sauf en 1ère couche de systèmes lasure).

PROPRIETES

- Excellente pénétration des supports
- Microporeuse, laisse respirer le bois
- Conserve au bois son aspect et son veinage
- Protection anti-UV renforcée

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	15 à 20 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 6 heures Délai de recouvrement : 24 heures
Brillant spéculaire :	30 - 40% sous 60°
Liant :	résine alkyde
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 4a
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/e) : 400g/l (2010) Ce produit contient au maximum 400 g/l COV
Aspect du film :	satin
Aspect en pot :	thixotrope
Masse volumique à 20°C :	0,93 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	48 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	40 % +/- 2%
Point Eclair :	40°C
Conditionnement :	1L, 3L et 10L
Teintes :	16 teintes transparentes et 25 teintes semi-opaques du nuancier Color'ONIP NUANCES LASURES
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur



ONIP LASURE HES

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Pour le bois, humidité relative < 12% (intérieur) et < 18% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	PREPARATION	SYSTEME
Feuillus (chêne, châtaignier)	Grattage/ponçage. Décoloration à l'acide oxalique ou à l'eau oxygénée avec rinçage à l'eau, si besoin.	ONIP LASURE HES (2 ou 3 couches)
Résineux (pin, épicéa, mélèze)	Grattage/ponçage, nettoyage au solvant aromatique	
Résineux (red cédar)	Grattage/ponçage, nettoyage au solvant aromatique puis DURFIX'ONIP (1 couche diluée à 20%)	
Tropicaux (teck, doussié)	Grattage, nettoyage au solvant aromatique	
Bois anciens	Elimination des parties non adhérentes, décapage éventuel, application d'un produit de traitement adapté	

Matériel d'application :

- à la brosse à lasure et vernis
- au rouleau 10 mm microfibres (type Microstar 10 - Rotaplast).
- au pistolet sans air (buse 0,009" à 0,015") type Airlessco sans dilution



Nettoyage des outils : WHITE-SPIRIT

HYGIENE ET SECURITE

Dangereux, respecter les précautions d'emploi

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

