



# ONIP BARDAGE HYDRO



Fiche technique n°230 - version mars 2022

**Primaire et finition alkyde-uréthane sur acier  
et tôles prélaquées en phase aqueuse**



## DESTINATION

Finition mono-composante antirouille à base de résines alkydes uréthanes modifiées et acryliques renforcées en pigment antirouille.

Peinture de rénovation et de protection pour application en direct sur acier et sur des tôles prélaquées.

## PROPRIETES

- Système primaire et finition antirouille
- Adhérence en direct sur les métaux sains
- Séchage rapide
- Dilution et nettoyage à l'eau

## CARACTERISTIQUES

<b>Rendement superficiel théorique :</b>	9 m <sup>2</sup> /L pour 40µm secs
<b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>	Hors poussière : 1 heure Sec au toucher : 1 h 30 Recouvrable : 4 heures
<b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>	NF T 36.005 Famille I - Classe 4a/7b2
<b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/i) : 140g/l (2010) Ce produit contient au maximum 25 g/l COV
<b>Aspect du film :</b>	satin
<b>Masse volumique à 20°C :</b>	1,24 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05
<b>Extrait sec en poids :</b>	63 % +/- 2%
<b>Extrait sec volumétrique :</b>	50 % +/- 2%
<b>Conditionnement :</b>	Blanc et Bases PO2, PO3 et POY (1L, 3L et 10L)
<b>Teintes :</b>	+ de 2000 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et des bases PO2, PO3 et POY
<b>Conservation :</b>	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



# ONIP BARDAGE HYDRO

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU en vigueur, en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

### Application et préparation :

Les zones rouillées doivent être traitées.

Appliquer **ONIP BARDAGE HYDRO** en direct en 2 couches.

### Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils courts 10 mm Microfibres (type Microstar 10 – Rotaplast)

Dilution possible jusqu'à 2% d'eau



- au pistolet sans air (buse 0,015" à 0,017") type Airlessco avec dilution entre 5 et 10%.
- au pistolet pneumatique

**Nettoyage des outils :** EAU

## HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota :** La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -  
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : [contact@onip.com](mailto:contact@onip.com)

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [labo@onip.com](mailto:labo@onip.com)

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

