



# LAQUE PU HYDRO



Fiche technique n°214 - version février 2022

## Finition polyuréthane bi-composante en phase aqueuse



### DESTINATION

Finition bi-composante en phase aqueuse à base de résines polyuréthannes aliphatiques spécialement étudiée pour une haute protection des supports.

Finition destinée à la protection et la décoration des surfaces exposées aux ambiances chimiques agressives ou aux conditions climatiques sévères, sur supports imprimés avec **PRIMEPOX**.

### PROPRIETES

- Bonne tenue à l'extérieur
- Haut brillant
- Non jaunissante
- Aspect tendu
- Sans odeur

### CARACTERISTIQUES

**Rendement superficiel théorique :**

12 m<sup>2</sup>/L pour 40µm secs

**Séchage (20°C et 65% humidité relative) :**

Sec au toucher : 4 heures

Manipulable : 8 heures

Recouvrable : 24 heures

Au-delà de 48h, un ponçage de la surface est nécessaire

**Classification AFNOR (NF T 36-005) :**

NF T 36.005 Famille I - Classe 6a

**Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :**

Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/i) : 140g/l (2010)

Ce produit contient au maximum 25 g/l COV

**Aspect du film :**

brillant

**Masse volumique (du mélange) à 20°C :**

1,28 g/cm<sup>3</sup> +/- 0,05

**Extrait sec en poids (du mélange) :**

63 % +/- 2%

**Extrait sec volumétrique (du mélange) :**

51 % +/- 2%

**Conditionnement :**

Blanc (1L et 3L)

**Teintes :**



+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc

**Conservation :**

24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

# LAQUE PU HYDRO

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU en vigueur, en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

### Application et préparation :

Mélanger les 2 composants : 100 parties en volume de base(A) à 29 parties en volume de durcisseur(B)

Limite de piqûre : maximum 60µm secs soit 8 m<sup>2</sup>/L

Délai de murissement avant emploi : 5 mn à 20°C

Durée de vie du mélange : 2 h à 20°C

S'applique en 2 couches sur des surfaces imprimées au **PRIMEPOX**

### Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils courts 10 mm Microfibres (type Microstar 10 – Rotaplast)

Dilution possible entre 3 et 5% d'eau



- au pistolet sans air (buse 0,015") type Airlessco avec dilution entre 8 et 10%.
- au pistolet pneumatique avec dilution entre 10 et 15%.

**Nettoyage des outils :** EAU

## HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota :** La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -  
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : [contact@onip.com](mailto:contact@onip.com)

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [labo@onip.com](mailto:labo@onip.com)

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

