



# FIXONIP 3000



Fiche technique n°24 - version février 2022

**Revêtement à fonction isolante à base d'huile chaulée en phase solvant**



## DESTINATION

Revêtement à fonction spéciale isolante et sans tension sur supports tâchés, enfumés, bistrés.

## PROPRIETES

- Application directe et sans reprise
- Matité très profonde
- Facilité d'application (mouillé sur mouillé)
- Sans tension, ne tire pas les fonds
- Fort pouvoir garnissant
- Excellent pouvoir isolant des tâches
- Faible odeur
- Très grande blancheur

## CARACTERISTIQUES

<b>Rendement superficiel théorique :</b>	10 m <sup>2</sup> /L
<b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>	Délai de recouvrement : dès matage dans la journée ou au-delà de 8 jours
<b>Brillant spéculaire :</b>	< 1% sous 85°
<b>Liant :</b>	huile chaulée
<b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>	NF T 36.005 Famille I - Classe 2b
<b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/g) : 350g/l (2010) Ce produit contient au maximum 350 g/l COV
<b>Aspect du film :</b>	mat
<b>Aspect en pot :</b>	onctueux
<b>Masse volumique à 20°C :</b>	1,54 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05
<b>Extrait sec en poids :</b>	77 % +/- 2%
<b>Extrait sec volumétrique :</b>	35 % +/- 2%
<b>Point éclair :</b>	40°C
<b>Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)</b>	A+
<b>Conditionnement :</b>	Blanc (3L et 16L)
<b>Teintes :</b>	non concerné
<b>Conservation :</b>	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur



# FIXONIP 3000

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Supports revêtus par des anciennes peintures et badigeons	si nécessaire	<b>Fixonip 3000</b> (1 à 2 couches)

### Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils moyens 12 mm Polyamide (type Rotagold - Rotaplast)
- au pistolet sans air (buse 0,015"-0,017")



**Nettoyage des outils :** WHITE-SPIRIT

## HYGIENE ET SECURITE

Dangereux, respecter les précautions d'emploi

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota :** La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -  
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : [contact@onip.com](mailto:contact@onip.com)

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [labo@onip.com](mailto:labo@onip.com)

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015

