FAÇONIP MONO B.S.

Fiche technique n°105 - version septembre 2024

Revêtement souple d'imperméabilité mono-produit

DESTINATION

Peinture de ravalement de classe D3 et Impression, intermédiaire et finition lisse des systèmes d'imperméabilité de classe I1 à I4 conforme au DTU 42.1
Non appétent pour les gastéropodes

PROPRIETES

- Système mono-produit
- Conserve une grande souplesse dans le temps
- Imperméabilité aux eaux de ruissellement sur surfaces verticales
- Bonne perméabilité à la vapeur d'eau
- Aspect mat décoratif
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	2,8 à 4,6 m^2/L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 4 heures Délai de recouvrement : 24 heures
Brillant spéculaire :	< 2% sous 85°
Liant :	émulsion acrylique photoréticulable
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification AFNOR (P 84-403 et NF DTU 42.1) :	Classe I1 à I4
Classification AFNOR (EN 1062-1) :	G3-E4 à E5-V2-W2-A2 à A5
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/c) : 40g/l (2010) Ce produit contient au maximum 25 g/l COV
Aspect du film :	mat
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,42 g/cm^3 +/- 0,05
Extrait sec en poids :	68 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	55 % +/- 2%

Conditionnement : blanc et bases PO2 et PO3 (3L et 16L)

Teintes : + de 200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc

Conservation : 24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

FAÇONIP MONO B.S.

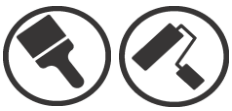
MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :
Les supports doivent être sains et secs et faire l'ojet d'une reconnaissance préalable pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression. Les supports peints feront l'objet d'une étude préalable conformément au DTU 42.1.
Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)
Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)
Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)
Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)
Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.
Traitement et garnissage éventuel des fissures ouvertes selon les normes SNJF avec **ENDUIT SOUPLONIP FIBRE 9003** en 1 ou 2 passes au couteau.

Ci-dessous figure les systèmes conseillés en fonction des supports :

SYSTEMES	SUPPORTS	IMPRESSION	INTERMEDIAIRE	FINITION
D3 ou I1 E4V2W2A2 ou I2 E4V2W2A3	**Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1)** **Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1)**	**FACONIP MONO B.S.** (1 couche diluée avec 20% d'eau en volume à 200 g/m^2)	**FACONIP MONO B.S.** (1 couche à 300 g/m^2) en système I2	**FACONIP MONO B.S.** (1 couche à 300 g/m^2)
I3 E5V2W2A4 ou I4 E5V2W2A5	**Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1)** **Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1)**	**FACONIP MONO B.S.** (1 couche diluée avec 20% d'eau en volume à 250 g/m^2)	**FACONIP MONO B.S.** (1 couche à 400 g/m^2 en I3) ou (1 couche à 400 g/m^2 + VOILONIP + 1 couche à 400 g/m^2 en I4)	**FACONIP MONO B.S.** (1 couche à 400 g/m^2)

Matériel d'application :
- à la brosse acrylique
- au rouleau poils longs 20 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 20 – Rotaplast)



Nettoyage des outils : EAU

HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site **http://www.onip.com.**

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP
Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE
Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com
Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE
Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com
S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038
Sites de production certifiés ISO 9001 version 2015