

Oniprim

**L'impression de référence
depuis + de 30 ans !**

La couche de sécurité du professionnel

**Impression à base d'huile uréthane
opacifiante pour tous les fonds courants
du bâtiment (y compris fonds alcalins)
et en particulier pour les fonds durs.**



Destination : Intérieur / Extérieur

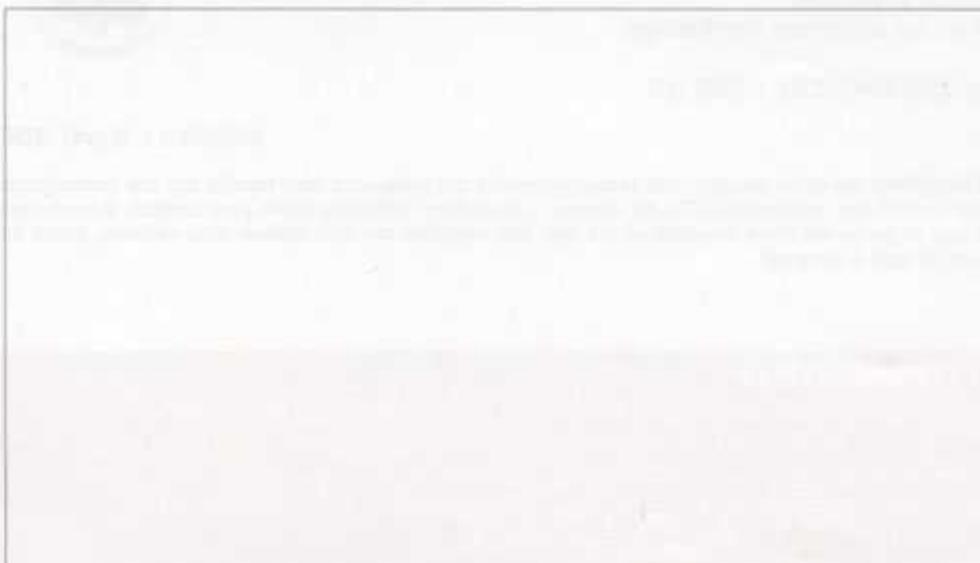
Facile d'emploi

Très bon pouvoir opacifiant

Pénètre et couvre les fonds douteux

Assure une excellente finition

Cachet distributeur :



Classification AFNOR : NF T 36.005 Famille I - Classe 2b/4a

ONIPRIM est une impression et sous-couche en phase solvant applicable sur les supports traditionnels du bâtiment.

Performances principales :

- Facile d'emploi
- Pénètre et bloque les fonds.
- Bon pouvoir opacifiant.
- Assure l'adhérence des couches de finition.
- Bonne résistance à l'alcalinité des fonds.
- Le feuil obtenu est dur et impénétrable.
- Traité anticryptogamique.
- Permet une finition directe sans embus.
- Couche d'adhérence sur divers matériaux.

Caractéristiques techniques

Composition en blanc

- Liant : huile modifiée uréthane
- Constituants solides : oxyde de titane & charges minérales
- Masse volumique à 20°C : 1,48 g/cm³ +/- 0,05
- Extrait sec en poids : 77% +/- 2%
- Extrait sec volumétrique : 54% +/- 2%
- Point éclair : 37°C

Séchage (20°C - 65% HR) :

- Délai de recouvrement : 24 heures, maximum 8 jours.
- Au delà appliquer obligatoirement une couche d'ONIPRIM dilué.
- Rendement superficiel théorique : 100 à 125 g/m²; 12 à 15 m²/L.
- Variable selon la porosité du support et la dilution du produit.
- Aspect du film sec : mat velouté tendu
- Aspect en pot : thixotrope

Destination :

ONIPRIM s'applique sur tous fonds traditionnels peints, sains et cohérents du bâtiment, en travaux neufs comme en entretien.

a) dilué à 20% de white-spirit :

- dans les systèmes **SOUPLONIP, FLEX'ONIP FINITION, SOUPLOXANE** (voir CCT en vigueur).
- dans les systèmes peintures façades traditionnelles (voir CCT en vigueur).

b) dilué de 5 à 10 % de white-spirit : à l'intérieur sur enduits de plâtre lissé, enduits à l'eau, plaques de plâtre, anciens fonds alcalins (enduit-ciment, béton), contreplaqué CTBX et anciennes peintures adhérentes.

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés en conformité avec les DTU en vigueur, en respectant les règles de l'art. Nettoyer les fonds par moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Traiter les micro-organismes avec **FONGIVORE** ou **ONIP MOUSSE**.

Dans le cas d'un lavage haute pression attendre un délai suffisant pour le séchage complet du support.

Précautions d'emploi :

Ne pas appliquer sur supports humides, gras, condensant, gelés, ou présentant des micro-organismes en surface.

	Pour l'extérieur	En intérieur
Température de l'air ambiant	minimum + 5°C	> à 8°C
Température du fond prêt à peindre	minimum + 5°C / maximum + 35°C	
Humidité du fond prêt à peindre	< à 5%	< à 5%
Hygrométrie relative	< à 80%	< à 65%

Mode d'emploi :

ONIPRIM s'applique en 1 couche

- à la brosse glycéro type Silkor 302 : dilution jusqu'à 20% de white-spirit.
- au rouleau poils courts 12 mm Polyamide tissé (type Goldfaden 12 - Rotaplast) : dilution jusqu'à 20% de white-spirit
- au pistolet pneumatique ou airless (buse 0,015" à 0,018") : dilution jusqu'à 20% de white-spirit.
- Nettoyage du matériel : white-spirit.

Conditionnement : Blanc (4 L - 15 L) et base PO2 (4L - 15 L)

Teintes :

- Blanc
- + de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et de la base PO2



Conservation en emballage hermétique d'origine non ouvert : 24 mois à l'abri de la chaleur.

Hygiène et sécurité (directive 2004/73/CE - 29^{ème} adaptation modifiée au 1^{er} Mars 2007) :

se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>

- Inflammable
- Nocif pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique
- En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.
- En cas d'ingestion, ne pas faire vomir, consulter un médecin en lui apportant l'emballage.
- Eviter le contact avec la peau, ne pas respirer les vapeurs.



Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (Directive 2004/42/CE) : 550 g/l

Edition : Avril 2008

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001/2000