

nuances  
bois

color  **ONIP**



## ONIP FORMULE BOIS IMPREGNATION

Lasure d'imprégnation glycérophtalique fluide, sans solvants aromatiques pour bois neufs et décapés. Disponible en 2 teintes.



Par son pouvoir de pénétration des supports et son traitement anti-UV, ONIP FORMULE BOIS IMPREGNATION, améliore l'adhérence et la longévité du système.



Teinte claire (TC)

## ONIP FORMULE BOIS FINITION

Lasure glycérophtalique de finition satinée, gélifiée, sans solvant aromatiques disponible en incolore + 8 teintes de finition tons bois miscibles entre elles.



(TC)

Chêne 10



(TC)

Chêne moyen 40



(TM)

châtaignier 30

- > Sans aromatique
- > Conserve au bois son aspect et son veinage
- > Anti-bleu
- > Protection anti-UV renforcé
- > Entretien aisé par l'application d'une couche supplémentaire

ONIP FORMULE BOIS FINITION, s'applique sur bois neufs et dérivés, bois décapés, traités au préalable avec une couche d'ONIP FORMULE BOIS IMPREGNATION (TC ou TM), ainsi que sur les anciens vernis ou lasures en bon état.

- > S'applique à la brosse, au rouleau en deux couches.
- > Conditionnement : 1 et 4L
- > Rendement superficiel théorique : 10 à 12m<sup>2</sup>/L (variable selon la nature du bois).



(TM)

Noyer 70



# Transparente des bois

## ONIP FORMULE BOIS IMPREGNATION

- > Sans aromatique
- > Transparence conservant le veinage du bois
- > Excellente pénétration des supports

ONIP FORMULE BOIS IMPREGNATION, est utilisée sur bois bruts et dérivés, bois décupés en 1ère couche du système ONIP FORMULE BOIS.

- > S'applique à la brosse, au rouleau en une couche.
- > Conditionnement : 1 et 4L
- > Rendement superficiel théorique : 12 à 14m<sup>2</sup>/L (variable selon la nature du bois).



Teinte moyenne (TM)

## ONIP BOIS

Lasure glycérophtalique satinée tendue, disponible en incolore + 8 teintes de finition tons bois miscibles entre elles.

- > Protection anti-UV renforcé
- > Conserve au bois son aspect et son veinage
- > Entretien aisé par l'application d'une couche supplémentaire.

ONIP BOIS, s'applique sur bois neufs, vernis en bon état ou mauvais état.

- > S'applique à la brosse, au rouleau en deux couches à l'intérieur et 3 couches à l'extérieur particulièrement en façades sud et ouest.
- > Conditionnement : 1 et 4L
- > Rendement superficiel théorique : 10 à 15m<sup>2</sup>/L (variable selon la nature du bois).



(TM) Chêne foncé 60



(TC) Pin d'orégon 20



(TC) Acajou 50



(TC) Teck 80

Ne pas appliquer sur supports humides, gras, condensants, gelés, ou présentant des micro-organismes en surface.

.. L'aspect final obtenu avec une même teinte varie selon l'essence du bois traité. produits, se référer aux fiches techniques en vigueur, disponibles sur le site [www.onip.com](http://www.onip.com)

# Protection et décoration transparente des bois

## Mise en lasure des bois neufs traités

| Familles  | Problèmes   | Remèdes   | Système   |
|-----------|---|---|---|
| Feuillus  | Bois trop foncé<br>Bois avec tanin (chêne)  | Décoloration à l'acide oxalique ou à l'eau oxygénée.<br>Rinçage à l'eau   | ONIP FORMULE BOIS IMPRÉGNATION<br>+<br>ONIP FORMULE BOIS FINITION<br>OU ONIP BOIS |
| Résineux  | Remontée de résines (pin, épicéa, mélèze)   | Elimination par grattage, nettoyage au trichloréthylène ou au solvant aromatique (type xylène)  | ONIP FORMULE BOIS IMPRÉGNATION<br>+<br>ONIP FORMULE BOIS FINITION<br>OU ONIP BOIS |
| Tropicaux | Remontée de résines (teck)<br><br>Remontée de résines et produits anti-oxydants (Iroko, doussié)<br><br>Hétérogénéité du bois (red cedar) | Elimination par grattage, nettoyage au trichloréthylène ou au solvant (type xylène)<br><br><br>Nettoyage au trichloréthylène ou au solvant aromatique (type xylène) puis<br>DURFIX ONIP dilué à 20% | ONIP FORMULE BOIS IMPRÉGNATION<br>+<br>ONIP FORMULE BOIS FINITION<br>OU ONIP BOIS |

## Mise en lasure des bois anciens

| Problèmes   | Remèdes  | Système   |
|---|--|---|
| Grisaillement du bois (spécialement résineux, champignons, moisissures) | Elimination par ponçage ou grattage, puis XULONIP TRAITEMENT   | ONIP FORMULE BOIS IMPRÉGNATION<br>+<br>ONIP FORMULE BOIS FINITION<br>OU ONIP BOIS |
| Ecaillage important du vernis ou de la lasure                           | Remise à nu du bois par décapage au dévorant, rinçage au solvant (White Spirit), ponçage puis XULONIP TRAITEMENT           | ONIP FORMULE BOIS IMPRÉGNATION<br>+<br>ONIP FORMULE BOIS FINITION<br>OU ONIP BOIS |
| Ecaillage partiel du vernis ou de la lasure                             | Elimination des parties non adhérentes, ponçage du bois puis XULONIP TRAITEMENT<br>Ponçage des anciennes lasures ou vernis | ONIP FORMULE BOIS IMPRÉGNATION<br>+<br>ONIP FORMULE BOIS FINITION<br>OU ONIP BOIS |
| Bois filandreux, fragile à l'ongle (pourriture molle)                   | Elimination des parties molles, XULONIP TRAITEMENT, puis DURFIX ONIP dilué à 20%   | ONIP FORMULE BOIS IMPRÉGNATION<br>+<br>ONIP FORMULE BOIS FINITION<br>OU ONIP BOIS |

cachet du distributeur



**Services commerciaux** : 125/127, av. de Fontainebleau  
94276 Le Kremlin-Bicêtre cedex.  
Tél : 01 46 72 30 95 - Fax : 01 46 72 36 65  
[www.onip.com](http://www.onip.com)  
**Laboratoire** : Tél : 02 32 50 40 16 - Fax : 02 32 50 90 20  
**Dépôt central** : Tél : 02 32 50 90 16 - Fax : 02 32 50 40 89  
Les usines de production sont certifiées ISO 9001:2000