



PURmat d'Onip

Fiche technique n°109 - version oct 2011



**Peinture laque de finition mate à base de
résines alkyde uréthane et émulsion
acrylique en phase aqueuse**

Intérieur

DESTINATION

Peinture de finition pour la protection et la décoration des murs, des plafonds et des boiseries.
Pour travaux neufs et rénovation de finition soignée (type A).

PROPRIETES

- Grande résistance au lustrage
- Lessivable
- Excellente dureté
- Très bon rendu
- Temps ouvert long
- Très grande blancheur et opacité
- Très faible sensibilité à l'eau
- Faible odeur
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	12 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 12 heures
Brillant spéculaire :	1 - 2% sous 85°
Liant :	alkyde émulsion et alkyde uréthane
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2 / 4a
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/a) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 15 g/l COV
Aspect du film :	mat
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,44 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	62 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	49 % +/- 2%
Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :	classe 1 (perte d'épaisseur du film < 5 µm, 200 cycles)
Certification Ecolabel Européen	en cours
Conditionnement :	Blanc (1L - 4L - 15L)
Teintes :	+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



PURmat d'Onip

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Pour le bois, humidité relative < 12% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP MOUSSE** ou **FONGIVORE**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Boiseries intérieures	PRIMONIP HYDRO G (1 couche) ou MICRONIP SB (1 couche)	PURmat d'Onip (1 à 2 couches)
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées)	PRIMONIP HYDRO G (1 couche) ou IMPRESSION STAR (1 couche)	
Support revêtus par des anciennes peintures	PRIMONIP HYDRO G (1 couche) ou IMPRESSION STAR (1 couche)	
Supports alcalins à base de liant hydraulique	LABEL'ONIP IMPRESSION (1 couche)	

Se reporter aux fiches techniques des impressions correspondantes

Matériel d'application :

- A la brosse acrylique
- Au rouleau poils ras 5 mm Microfibres tissés (type Lackstar – Rotaplast) pour une finition tendue
- Au rouleau poils moyens 10 à 14 mm Microfibres tissés (type Microstar 10 à 14 - Rotaplast)
- Au pistolet sans air (buse 0,013" à 0,017") type Airlessco (dilution éventuelle de 3 à 5%).

Nettoyage des outils : eau



HYGIENE ET SECURITE

Ce produit n'est pas classé dangereux.

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -

94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001/2008

