



# L'EAUNIP SATIN-VELOURS



Fiche technique n°102 - version septembre 2015

**Peinture de finition veloutée à base de résines acryliques en phase aqueuse**

**Intérieur  
Extérieur**

## DESTINATION

Peinture de finition pour la protection et la décoration des boiseries.  
Pour travaux neufs et rénovation de finition soignée (type A).

## PROPRIETES

- Aspect velouté tendu
- Excellente microporosité sur bois
- Temps ouvert long
- Lessivable
- Excellent pouvoir opacifiant
- Absence d'odeur
- Facilité d'application

## CARACTERISTIQUES

<b>Rendement superficiel théorique :</b>	11 m <sup>2</sup> /L
<b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 8 heures
<b>Brillant spéculaire :</b>	15 - 20% sous 60°
<b>Liant :</b>	résine acrylique
<b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
<b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/d) : 130g/l (2010) Ce produit contient au maximum 75 g/l COV
<b>Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)</b>	A+
<b>Aspect du film :</b>	velours
<b>Aspect en pot :</b>	onctueux
<b>Masse volumique à 20°C :</b>	1,28 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05
<b>Extrait sec en poids :</b>	59 % +/- 2%
<b>Extrait sec volumétrique :</b>	45 % +/- 2%
<b>Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :</b>	classe 1 (perte d'épaisseur du film < 1 µm, 200 cycles)
<b>Certification NF Environnement</b>	licence n°27/17
<b>Conditionnement :</b>	Blanc (1L, 4L et 15L)
<b>Teintes :</b>	+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc
<b>Conservation :</b>	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



# L'EAUNIP SATIN-VELOURS

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Pour le bois, humidité relative < 12% (intérieur) et < 18% (extérieur)

Nettoyer les fonds par moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP MOUSSE** ou **FONGIVORE**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	PREPARATION	SYSTEME
Bois taniques neufs (chêne , châtaignier)	Décoloration à l'acide oxalique ou à l'eau oxygénée.	<b>L'EAUNIP MAT</b> (1 couche) + <b>L'EAUNIP SATIN-VELOURS</b> (2 couches)
Bois résineux (pin, épicéa, mélèze)	Grattage, nettoyage au solvant aromatique	
Bois tropicaux (iroko, doussié, red cédar)		
Bois anciens	Elimination des parties non adhérentes, décapage éventuel, traitement éventuel au Xulonip	

Se reporter à la fiche technique de l'impression correspondante

### Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils courts 10 mm Microfibres (type Microstar 10 - Rotaplast)
- au pistolet sans air (buse 0,015" à 0,017") type Airlessco : dilution 3 à 5% d'eau



Nettoyage des outils : eau



## HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota** : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -  
94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 / version 2008

