

L'EAUNIP MAT



Fiche technique n°100 - version mars 2016

**Impression et finition mate tendue
microporeuse pour bois**

**Intérieur
Extérieur**

DESTINATION

Impression pour bois adhérente sur la plupart des essences présentes sur le marché tels les feuillus, résineux, régionaux ou tropicaux (voir séchage) et qui résout le problème des variations de volume des bois lié aux différences de taux d'humidité

PROPRIETES

- Excellent garnissant y compris sur les arêtes
- Laisse l'humidité s'évaporer sans cloquage ni écaillage
- Microporeux
- Souple

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	13 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 12 heures
Brillant spéculaire :	< 4% sous 85°
Liant :	résine acrylique
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/d) : 130g/l (2010) Ce produit contient au maximum 75 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	mat
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,49 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	64 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	46 % +/- 2%
Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :	non concerné
Certification NF Environnement	licence n°27/16
Conditionnement :	Blanc (1L, 4L et 15L)
Teintes :	+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



L'EAUNIP MAT

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Pour le bois, humidité relative < 12% (intérieur) et < 18% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP MOUSSE** ou **FONGIVORE**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	PREPARATION	SYSTEME
Bois taniques neufs (chêne, châtaignier)	Décoloration à l'acide oxalique ou à l'eau oxygénée.	L'EAUNIP MAT (1 couche) + FINITION MICROPOREUSE gamme L'EAUNIP* ou PUR
Bois résineux (pin, épicéa, mélèze)	Grattage, nettoyage au solvant aromatique	
Bois tropicaux (iroko, doussié, red cedar)		
Bois anciens	Elimination des parties non adhérentes, décapage éventuel, traitement éventuel au Xulonip	

* Attention, L'Eaunip Mat ne s'appliquera en finition qu'à l'intérieur

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique : dilution 2% d'eau
- au rouleau poils courts 10 mm Microfibres (type Microstar 10 - Rotaplast) : pur
- au pistolet sans air (buse 0,017" à 0,021") type Airlessco : dilution 3 à 5% d'eau



Nettoyage des outils : eau



HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008

