



# INSTAGRÈS

Fiche technique n°67 - version novembre 2017

## Revêtement de peinture épais à base de résine acrylique

Extérieur

### DESTINATION

Revêtement décoratif de classe D3 pour travaux neufs et rénovation.

### PROPRIETES

- Masque le faïençage du support
- Bon pouvoir garnissant
- Bonne résistance à l'encrassement
- Finition à fort relief
- Bonne résistance aux intempéries
- Facilité d'application

### CARACTERISTIQUES

<b>Rendement superficiel théorique :</b>	2,5 Kg/m <sup>2</sup>
<b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>	Sec au toucher : 24 heures Délai de recouvrement : 4 jours
<b>Brillant spéculaire :</b>	
<b>Liant :</b>	résine acrylique
<b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
<b>Classification AFNOR (P 84-403) :</b>	Classe D3
<b>Classification AFNOR (EN 1062-1) :</b>	G3-E5-S4-V2-W2-A1
<b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/c) : 40g/l (2010) Ce produit contient au maximum 10 g/l COV
<b>Aspect du film :</b>	mat
<b>Aspect en pot :</b>	épais
<b>Masse volumique à 20°C :</b>	1,73 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05
<b>Extrait sec en poids :</b>	81 % +/- 0,5%
<b>Extrait sec volumétrique :</b>	67 % +/- 0,5%

**Conditionnement :** blanc (15L)

**Teintes :**



+ de 120 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc

**Conservation :**

24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

# INSTAGRES

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
<b>Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1)</b>	<b>FLEX'ONIP IMPRESSION</b> (1 couche)	<b>INSTAGRES</b> (1 couche)
<b>Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1)</b>		
<b>Anciennes peintures adhérentes, non farinantes et en bon état</b>		

Se reporter à la fiche technique de l'impression correspondante

### Matériel d'application :

- à la taloche plastique ou en acier inoxydable
- au pistolet KREMLIN type TR ou VOLUMAIR pour produit pâteux avec cuve à sortie basse
- à la machine à projeter type PROJ'Elite (MECABAT)
- le relief est réalisé sur le produit fraîchement appliqué, au rouleau "DECOR"
- divers effets décoratifs peuvent être obtenus selon le rouleau utilisé



Nettoyage des outils : eau



## HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota** : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -  
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : [contact@onip.com](mailto:contact@onip.com)

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [labo@onip.com](mailto:labo@onip.com)

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008

