



# BASE R926

Fiche technique n°70 - version septembre 2015

**Couche intermédiaire souple des revêtements semi-épais**

**Extérieur**

## DESTINATION

Intermédiaire souple des systèmes D3 SOUPLONIP VELOURS et SOUPLONGRAIN

## PROPRIETES

- Excellente adhérence sur surfaces imprimées
- Bonne perméabilité à la vapeur d'eau
- Souplesse exceptionnelle
- Facilité d'application

## CARACTERISTIQUES

<b>Rendement superficiel théorique :</b>	2,4 à 3 m <sup>2</sup> /L
<b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 24 heures
<b>Brillant spéculaire :</b>	
<b>Liant :</b>	résine acrylique
<b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
<b>Classification AFNOR (P 84-403) :</b>	Classe D3
<b>Classification AFNOR (EN 1062-1) :</b>	
<b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>	Non concerné
<b>Aspect du film :</b>	satén
<b>Aspect en pot :</b>	épais
<b>Masse volumique à 20°C :</b>	1,20 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05
<b>Extrait sec en poids :</b>	63 % +/- 0,5%
<b>Extrait sec volumétrique :</b>	56 % +/- 0,5%
<b>Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :</b>	non concerné
<b>Conditionnement :</b>	blanc (15 L)
<b>Conservation :</b>	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

# BASE R926

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP MOUSSE** ou **FONGIVORE**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	INTERMEDIAIRE	FINITION
<b>Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1)</b>	<b>FLEXONIP IMPRESSION</b> (1 couche)  ou  <b>ONIPRIM</b> (1 couche diluée avec 20% white spirit)	<b>BASE R926</b> (1 couche)	<b>SOUPLONIP VELOURS</b> (1 couche)
<b>Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1)</b>			
<b>Anciennes peintures adhérentes, non farinantes et en bon état</b>	<b>FLEXONIP IMPRESSION</b> (1 couche)		

Se reporter aux fiches techniques des impressions et finitions correspondantes

### Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils longs 20 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 20 – Rotaplast)

Nettoyage des outils : eau



## HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota** : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001/2008

